



لطيفى برونزى

منذ
١٩٦٠

COMPANY PROFILE



المحتويات:

- عمليات الصب _____ ٣٦
- مراقبة الجودة _____ ٣٧
- حلول لكافة الصناعات _____ ٣٨
- التطبيقات _____ ٤٨
- شهادات الجودة _____ ٥٠
- التصدير _____ ٥٢
- عملائنا _____ ٥٣
- تواصل معنا _____ ٥٥

- من نحن _____ ٣
- فريق العاملين _____ ٦
- الرؤية والرسالة _____ ٧
- القيم والمبادئ _____ ٨
- منتجاتنا _____ ٩
- السبائك _____ ٢٠
- خدماتنا _____ ٣١

من نحن



الحاج / محمد لطفى
١٩٤٠ - ٢٠٢١

- بدأت الرؤية الطموحة لشركة لطفى برونز في عام 1960. بدأ كل شيء مع السيد محمد لطفى، وهو فني شاب يغذيه شغف صناعة البرونز في قلب معقل صناعة البرونز آنذاك بالقاهرة، حي بولاق.
- لم يكن السيد محمد لطفى يكتفي بمجرد إتقان التقنيات التقليدية، بل إن شغفه نحو الابتكار قاده إلى تطوير عمليات ومنهجيات تصنيع جديدة.
- سافر للخارج خلال فترة عمله بمصانع حلوان الحربية لنقل المعرفة حول كيفية تصنيع المخارط وطرق عملها، ليأتي عام 1990 وينشئ أول مصنع في ميت حلفا، أحد أكبر وجهات صناعة البرونز في ذلك الوقت.
- مهمة المصنع: تقديم منتجات برونزية عالية الجودة إلى السوق المصري ووضع الأساس لسمعة العلامة التجارية.

من نحن



أ. أحمد لطفى



المهندس / أسامة لطفى

- وكان هذا هو حجر الزاوية الذي قام بالتطوير عليه الجيل الثاني بقيادة أ. أحمد لطفى و المهندس أسامة لطفى، والتي تعتمد على التزامهم بالتميز،
- شمل ذلك إنشاء مصنع جديد في السادس من أكتوبر، مجهز بأحدث الآلات والمعدات والكوادر البشرية المدربة على أعلى مستوى.
- ليحقق هذا التوسع لشركة لطفى برونز تلبية متطلبات السوق المحلية وأيضًا تصدير منتجات عالية الجودة إلى الأسواق العالمية.



فريق العاملين:

- أعظم أصولنا هو الأيدي العاملة يعتمد نجاح الشركة على مهارات وتفاني القوى العاملة لدينا لذلك نحن نعزز ثقافة الإبداع والإبتكار من خلال توفير فرص التدريب والتطوير المستمر إلى جانب التزامنا بالسلامة والصحة المهنية ليضمن ذلك بيئة آمنة ومنتجة لكافة العاملين .
- ويأتي ذلك دائماً واضحاً وجلياً في خطابات وإجتماعات الإدارة العليا مع العاملين من خلال التركيز على أن ثقافة الشركة تتمحور حول قيمة “الإنسان قبل البنيان” .

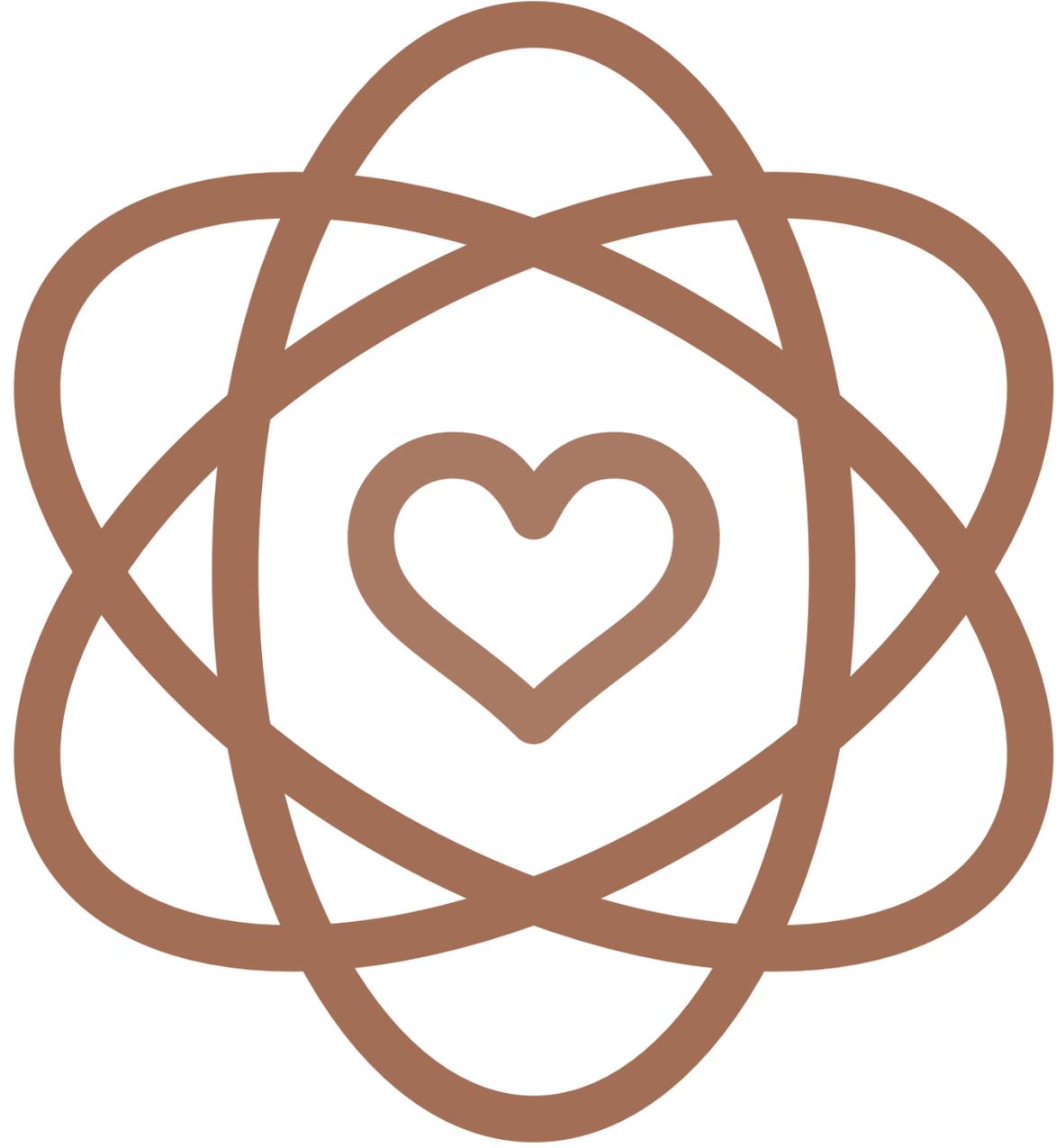


الرؤية:

- أن نكون المحفز لمستقبل صناعة البرونز والنحاس، وندفع الابتكار والتنمية المستدامة من خلال الإمكانيات اللامحدودة لهذا العنصر الأساسي في منطقة الشرق الأوسط وشمال أفريقيا.

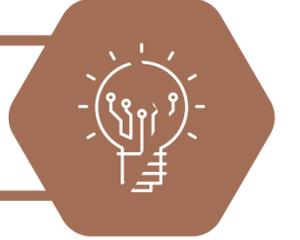
الرسالة:

- تقديم حلول متكاملة لسبائك البرونز والنحاس تدعم عمليات التصنيع التي تقود الكفاءة واستدامة التنمية.

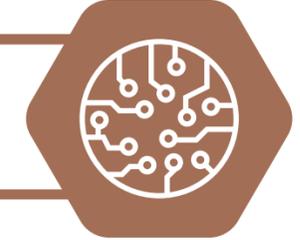


القيم والمبادئ:

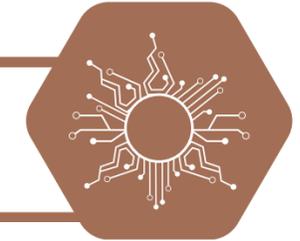
الإمتياز



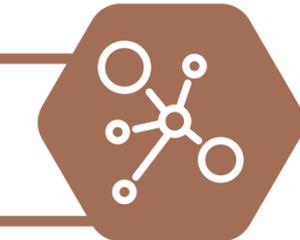
الإبداع



النزاهة

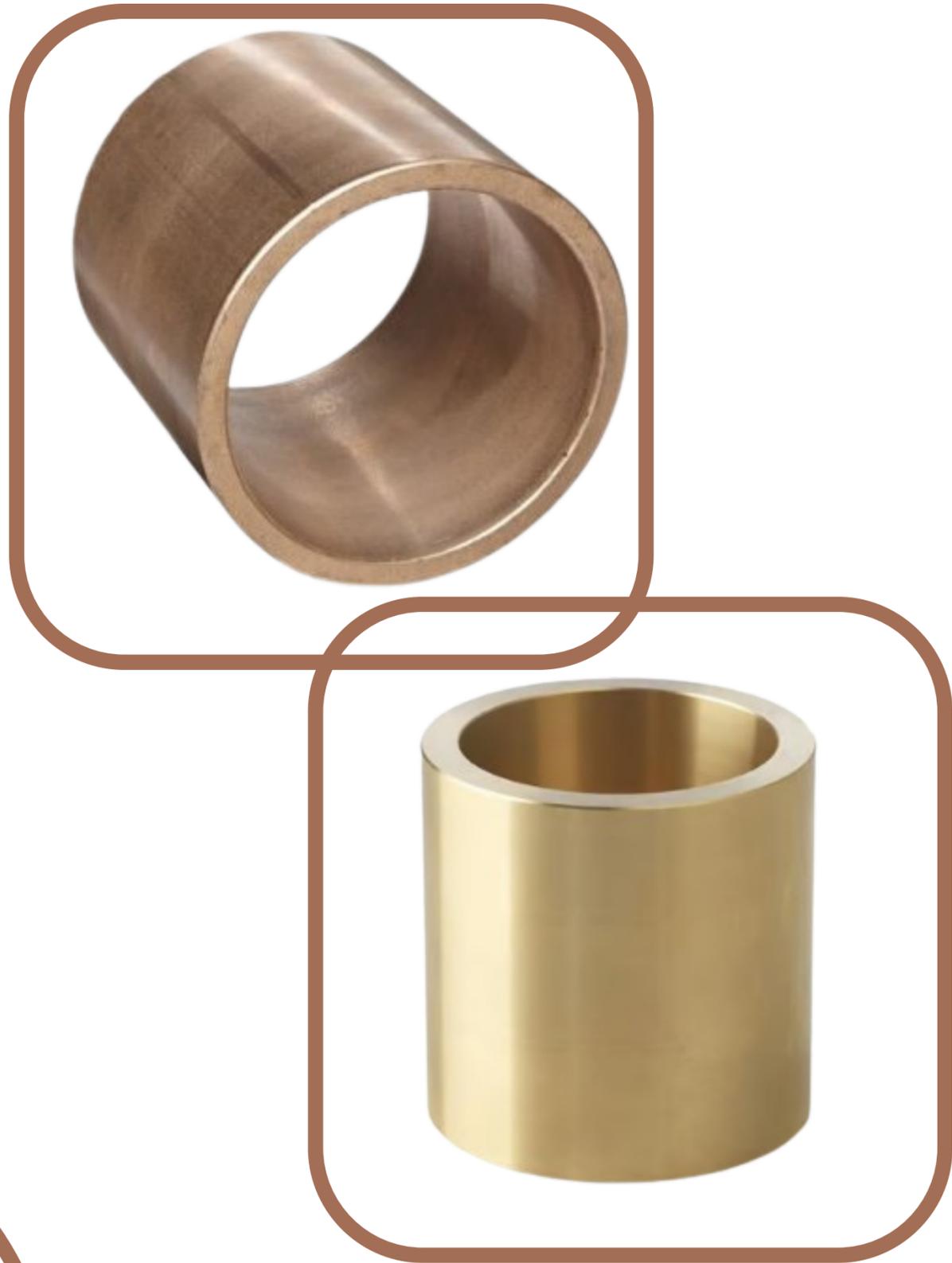


الجودة



منتجاتنا





منتجاتنا:

Plain Bearings

جلب نحاس

- القدرة الإنتاجية :
- القطر : 15 ملم : 2000 ملم
- الوزن الأقصى : 1,500 كجم

منتجاتنا:

Oil Grooves

جلب نحاس

- القدرة الإنتاجية :
- القطر : 15 ملم : 2000 ملم
- الوزن الأقصى : 1,500 كجم



منتجاتنا:

FLANGE

جلب نحاس

- القدرة الإنتاجية :
- القطر : 15 ملم : 2000 ملم
- الوزن الأقصى : 1,500 كجم



منتجاتنا:

جلب نحاس Self Lubricating

- القدرة الإنتاجية :
- القطر : 15 ملم : 2000 ملم
- الوزن الأقصى : 1,500 كجم



منتجاتنا:

Cultass

جلب نحاس

- القدرة الإنتاجية :
- القطر : 15 ملم : 2000 ملم
- الوزن الأقصى : 1,500 كجم

منتجاتنا:

بليات نحاس

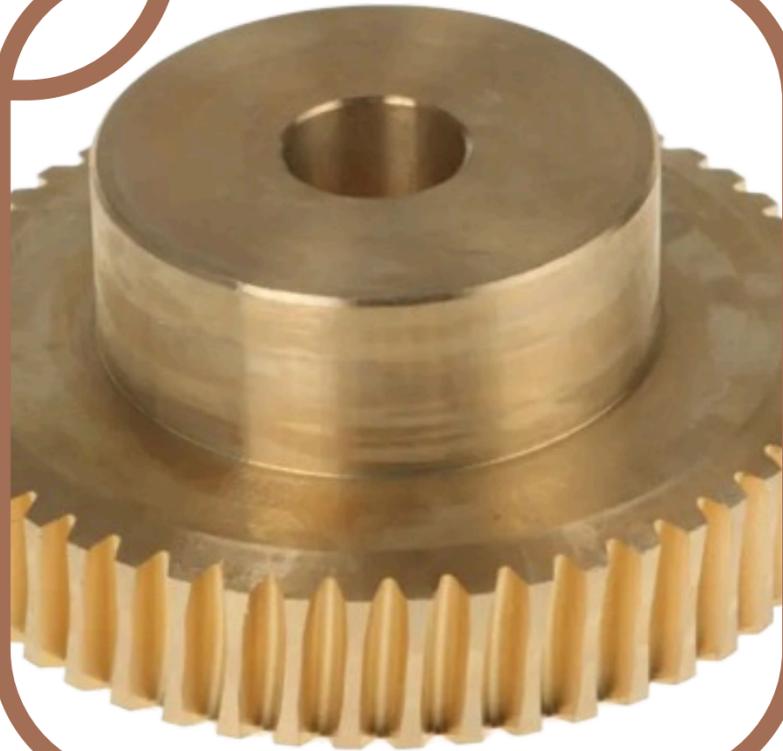
- متوفر لدينا بنوعيه :
- نص تشطيب وأيضا منتج جاهز حسب المواصفة المطلوبة



منتجاتنا:

التروس :

- تتفوق التروس البرونز في تطبيقات التحميل المعتدل.
- كما أنها مقاومة للتآكل، مما يجعلها مناسبة لظروف العمل الصعبة.
- توفر التروس البرونز حلاً موثوقاً وفعالاً من حيث التكلفة ومستداماً للعديد من الاحتياجات الصناعية.



منتجاتنا:

البارات

- تتوفر لدينا العديد من مواصفات الإنتاج للبارات وبأطوال متعددة وأنظمة إنتاج متنوعة مثل الصب المستمر والطررد المركزي .



منتجاتنا:

ريش الطلمبات :

- القدرة الإنتاجية :
- القطر : 150 ملم : 2000 ملم
- الوزن الأقصى : 1,500 كجم



منتجاتنا:

الرفاصات:

- القدرة الإنتاجية :
- القطر : 400 ملم : 2000 ملم
- الوزن الأقصى : 1,500 كجم
-



السبائك



السيبائك

نحاس فسفوري

التطبيقات	الخصائص الفيزيائية	الخصائص الميكانيكية عند درجة حرارة 20°C			المعايير الدولية	عمليات الصب	التركيب الكيميائي للسيبائك حسب المعايير المعتمدة										عنصر		
		الكثافة جم / م ³ عند درجة حرارة 20 °C	صلادة برينل (500kg load)	الإسطالة 1n 2 in %			قوة الشد الأنني MPA	Sb	S	P	Mn	Fe	Ni	Al	Pb	Zn		Sn	Cu
سيبائك للأستخدامات العامة ويتم بخصائص تشغيلية جيدة	8.69	55	16	207	CDA 84400, LG1/CC490K	S, C, CL	--	----	----	---	----	--	----	6.00	7.0	2.3	78	الأنني	
							.25	0.08	0.02	----	0.4	1.0	.005	8.00	10	3.5	82	الأنني	
سيبائك تتصف بالجودة الممتازة وأيضاً القوة المعتدلة وتلائم أكثر الأعمال الخاصة بمحطات المياه وما يشبهها.	8.83	60	15	248	CDA83600, LG2/CC491K RG5	S, C, CL	---	----	----	----	----	--	----	4.00	4.0	4.0	83	الأنني	
							.25	0.08	0.05	----	0.3	1.0	.005	6.00	6.0	6.0	87	الأنني	
سيبائك تستخدم في تصنيع جلب الضغط المتوسط والسرعات العالية مثل المواتير الكهربائية ودفاعات المضخات.	8.91	70	12	260	CDA C93200, CC493K RG7	S, C, CL	----	----	----	----	----	--	----	6.0	1.0	6.3	81	الأنني	
							0.35	0.08	0.15	--	0.2	1.0	.005	8.0	4.0	7.5	85	الأنني	
تستخدم هذه السبائك في أعمال البناء والتشييد وكذلك أعمال الإنشاء الخاصة بالبنية التحتية.	8.8	65	13	250	CC499K	S, C, CL	----	----	----	----	----	--	----	0.2	4.0	4.0	84	الأنني	
							0.1	0.04	0.04	---	0.3	0.6	.005	3.0	6.0	6.0	88	الأنني	

S=الصب الرملی

C=الصب المستمر

CL=الطرد المركزي

السبائك

نحاس قصدير (عيار)

التطبيقات	الخصائص الفيزيائية	الخصائص الميكانيكية عند درجة حرارة 20°C			المعايير الدولية	عمليات الصب	التركيب الكيميائي للسبائك حسب المعايير المعتمدة											نمبر	
		الكتلة جم / 3م عند درجة حرارة 20 °C	صلادة برينل (500kg load)	الإستطالة In 2 in %			قوة الشد الأني MPA	Sb	S	P	Mn	Fe	Ni	Al	Pb	Zn	Sn		Cu
أجسام المضخات، الصمامات، التروس، حلقات المكبس، دقاعات المضخة، البطانات، المحامل، التروس الدودية، محامل التمدد.	8.72	75	10	303	CDA 90500, RG10	S, C, CL	---	---	---	---	---	---	---	1	9	86	الفضة		
							0.2	0.05	0.05	---	0.2	1	.005	0.3	3	11	89	القصدير	
يتم استخدام هذه السبائك في تصنيع الجلب المستخدمة في أعمال التشغيل ذات الضغط العالي والسرعة المنخفضة.	8.77	102	10	276	CDA 90700 EN 1982 CC482K CuSn11Pb2-C	S, C, CL	--	--	--	--	--	--	--	--	10	88	الفضة		
							0.2	0.05	0.3	---	.15	0.5	.005	0.5	0.5	12	90	القصدير	
يتم استخدام هذه السبائك في تصنيع الجلب المستخدمة في أعمال التشغيل ذات الضغط العالي والسرعة المنخفضة.	8.75	100	10	241	EN 1982 CC483K CDA 91700	S, C, CL	---	---	---	---	---	1.2	-----	---	---	11.3	84	الفضة	
							0.2	0.05	0.3	---	0.2	2.0	.005	.25	.25	12.5	87	القصدير	

السبائك

نحاس قصدير رصاص

التطبيقات	الخصائص الفيزيائية	الخصائص الميكانيكية عند درجة حرارة 20°C			المعايير الدولية	عمليات الصب	التركيب الكيميائي للسبائك حسب المعايير المعتمدة											العنصر	
		الكثافة جم / م ³ عند درجة حرارة 20 °C	صلادة برينل (500kg load)	الإستطالة In 2 in % %			قوة التمدد الأدنى MPA	Sb	S	P	Mn	Fe	Ni	Al	Pb	Zn	Sn		Cu
تستخدم هذه السبائك في تصنيع الأجزاء التي تتطلب مقاومة للأحمال وكذلك أيضا في تصنيع الجلب والتروس التي تعمل على ضغوط ثقيلة وسرعات عالية كمعدات إنتاج الصلب .	8.86	60	6	241	CDA93700 EN 1982 CC495K CuSn10Pb10-C	S, C, CL	---	---	---	---	---	---	8.0	---	9.0	78	الأدنى		
							0.5	0.08	0.1	---	0.7	0.5	.005	11	0.8	11.0	82	الأقصى	
تستخدم هذه السبائك في تصنيع الجلب الخاصة بوسائل النقل وأيضا الجلب المطلوبة لظروف تشغيلية تتصف بالإحتكاك المنخفض والضغط المتوسط وأيضا تصنيع الدفاعات الخاصة بالمضخات التي تعمل في مياه مالحة	9.25	55	5	172	CDA93800 EN 1982 CC496K CuSn7Pb15-C	S, C, CL	--	--	--	--	--	--	13	--	6.3	75	الأدنى		
							0.8	0.08	0.05	---	.15	1.0	.005	16	0.8	7.5	79	الأقصى	

السبائك

نيكل ألومنيوم برونز

التطبيقات	الخصائص الفيزيائية	الخصائص الميكانيكية عند درجة حرارة 20°C			المعايير الدولية	عمليات الصب	التركيب الكيميائي للسبائك حسب المعايير المعتمدة											العنصر	
		الكثافة جم / سم ³ عند درجة حرارة 20 °C	صلادة برينل (3000kg load)	الإستطالة In 2 in %			قوة القيد الأدنى MPA	Sb	S	P	Sn	Zn	Pb	Mn	Fe	Ni	Al		Cu
		تستخدم هذه السبائك في كلاً من القطاعين الصناعي والبحري على النحو التالي: الصناعي: مكونات الطائرات، المحامل، البطانات، التروس، قوالب الزجاج البحري: تصنيع الرفاصات وهياكل السفن.	7.53	208			10	655	CDA95500, ASTM B-148, ASTM B-271, ASTM B-505, ASTM B-763, SAE J461, SAE J462, SAE 68B, DIN 2.0975.03, CC333G, CU3	S, C, CL	--	--	--	--	--	--	3		3
تستخدم هذه السبائك في تصنيع الجلب والتروس والرفاصات والمعدات البحرية وهياكل تصنيع السفن.	7.64	159	18	586	ASTM B505 C95800 ASTM B148 C95800 ASTM B271 C95800 SAE J461 BS EN 1982-2008 GC CC 333G CuAl10Fe5Ni5-C, CU3	S, C, CL	--	--	--	--	--	0.08	3.5	4	8.5	79	الأدنى		
							--	--	--	0.1	1	0.03	1.5	4.5	5	9.5	--	الأقصى	

السبائك

ألومنيوم برونز

التطبيقات	الخصائص الفيزيائية	الخصائص الميكانيكية عند درجة حرارة 20°C			المعايير الدولية	عمليات الصب	التركيب الكيميائي للسبائك حسب المعايير المعتمدة										عنصر		
		الكثافة جم / م ³ عند درجة حرارة 20 °C	صلادة برينل (3000kg load)	الإسطالة In 2 in % %			قوة الشد الأدنى MPA	Sb	S	P	Sn	Zn	Pb	Mn	Fe	Ni		Al	Cu
								تستخدم هذه السبائك في العديد من المجالات الصناعية كصناعة معدات الحديد والصلب وما يتداخل في عمليات الإنتاج الخاصة بها من جلب وتروس تشغيلية.	7.45	170	12	586	CDAC95400, ASTM B-148, ASTM B-271, ASTM B-505, ASTM B-763, SAE 461, SAE J461, SAE J462, SAE 68A, AMS 4870, AMS 4871, AMS 4635	S, C, CL	--	--		--	--
تستخدم في قوالب السحب العميق المصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ بصلابة تصل إلى 380 برينل.	7.32	UP TO 380	--	--	CDAC 95900, ASTM B148, ASTM B271, ASTM B505, ASTM B30	S, C, CL	--	--	--	--	--	3	---	12	76	الألومنيوم			
							--	--	--	--	---	2.5	5	0.5	13.5	--	الألومنيوم		

السيبائك

منجنيز برونز / نحاس أصفر عالي الشد

التطبيقات	الخصائص الفيزيائية	الخصائص الميكانيكية عند درجة حرارة 20°C			المعايير الدولية	عمليات الصب	التركيب الكيميائي للسيبائك حسب المعايير المعتمدة										عنصر	
		صلادة برينل	الإستطالة 1n 2 in %	قوة التمدد الأدنى			Sb	S	P	Sn	Zn	Pb	Mn	Fe	NI	Al		Cu
							(3000kg load)	%	MPA									
تستخدم هذه السبائك في كلاً من القطاعين الصناعي والبحري على النحو التالي: الصناعي: دبابيس الجسور، البطانات، الحدبات، قوالب التشكيل، أجزاء الأسطوانات الهيدروليكية. البحري: الرفاصات والمعدات البحرية.	7.83	190	14	750	CDAC86300 CDA86200 B505 B505M B271 B271M CC762S	S, C, CL	--	--	--	--	--	--	2.5	1.5	--	3	60	الأدنى
							--	--	--	--	--	5	4	3	7	67	الاقصى	
تستخدم هذه السبائك في كلاً من القطاعين الصناعي والبحري على النحو التالي: الصناعي: المحامل، الحدبات، التركيبات، أذرع الرافعات، أجزاء الآلات، التروس متوسطة التحمل. البحري: الرفاصات والمعدات البحرية.	8.33	155	20	586	CDAC86700 CU1	S, C, CL	--	--	--	0.1	35	--	0.5	0.5	--	0.5	52	الأدنى
							--	--	--	1.5	40	0.05	4	2.5	1	3	62	الاقصى

السبائك

نيكل سيلفر برونز

التطبيقات	الخصائص الفيزيائية	الخصائص الميكانيكية عند درجة حرارة 20°C			المعايير الدولية	عمليات الصب	التركيب الكيميائي للسبائك حسب المعايير المعتمدة										عنصر		
		الكثافة جم / سم ³ عند درجة حرارة 20 °C	صلادة برينل (500kg load)	الإستطالة In 2 in % %			قوة السد الأدنى MPA	Sb	S	P	Al	Mn	Fe	Sn	Pb	Zn		Ni	Cu
تستخدم هذه السبائك في كلاً من القطاعين الصناعي والبحري على النحو التالي: الصناعي: المضخات والصمامات. البحري: تصنيع الأتات البحري.	8.89	55	8	207	CDA C97300	S, C, CL	---	--	--	--	--	--	1.5	8	17	11	53	الألني	
							.35	.08	.05	.005	0.5	1.5	3	11	25	14	58	الاقتصي	
تتمتع هذه السبائك بمواصفات القوة ومقاومة التآكل مما يجعلها متداخلة في العديد من الصناعات.	8.9	80	10	276	CDA C97600	S, C, CL	--	--	--	---	--	--	3.5	3	3	19	63	الألني	
							.25	.08	.05	.005	1	1.5	4.5	5	9	21.5	67	الاقتصي	
تتداخل هذه السبيكة في العديد من الصناعات مثل المعدات الموسيقية ومعدات تصنيع المنتجات الغذائية وأيضاً البناء والتشييد والعمارة.	8.86	130	8	310	CDA C97800	S, C, CL	--	--	--	--	--	--	4	1	1	24	64	الألني	
							0.2	.08	.05	.005	1	1.5	5.5	2.5	4	27	67	الاقتصي	

السبائك

سيليكون برونز

التطبيقات	الخصائص الفيزيائية	الخصائص الميكانيكية عند درجة حرارة 20°C			المعايير الدولية	عمليات الصب	التركيب الكيميائي للسبائك حسب المعايير المعتمدة										العنصر		
		الكتافة جم / سم ³ عند درجة حرارة 20 °C	صلادة برينل (500kg load)	الإستطالة In 2 in %			قوة الشد الألني MPA	Sb	S	P	Sn	Zn	Pb	Mn	Fe	SI		Al	Cu
سبائك متوسطة إلى عالية القوة مع مقاومة جيدة للتآكل وخصائص صب مناسبة. تستخدم للمنتجات الميكانيكية ومكونات المضخات.	8.3	-	16	414	CDA C87600 ASTMB30 ASTMB584 ASTMB763	S, C, CL	-	-	-	-	4	-	--	--	3.5	--	88	الألني	
							-	-	-	-	7	0.9	.25	0.2	5.5	.5	-	الاقصى	

السبائك

سبائك اسطوانات الزجاج

التطبيقات	Physical Properties	الخصائص الميكانيكية عند درجة حرارة 20°C			المعايير الدولية	عمليات الصب	التركيب الكيميائي للسبائك حسب المعايير المعتمدة											العنصر	
		الكثافة جم / م ³ عند درجة حرارة 20 °C	صلادة برينل	الإسطالة In 2 in %			قوة الشد الأنفي	Sb	S	P	Ni	Zn	Pb	Mn	Fe	Si	Al		Cu
			(500kg load)	%			MPA												
تستخدم كمادة قالب في صناعة الحاويات الزجاجية وغيرها من تطبيقات نقل الحرارة التي يتم التحكم في درجة حرارتها العالية والتي تواجه ظروف تآكل شديدة عند درجات حرارة مرتفعة مما يجعلها اختيارًا ممتازًا لحلقات الرقبة وأغطية الزجاجات والألواح السفلية.	---	--	--	--	CDA C99350	S, C, CL	-	-	-	14.5	7.5	--	--	--	--	9.5	66	الأنفي	
							-	-	-	16	9.5	0.15	.25	1	--	10.5	---	الاقصى	
تستخدم كمادة قالب في صناعة الحاويات الزجاجية وغيرها من تطبيقات نقل الحرارة التي يتم التحكم في درجة حرارتها العالية مع ظروف التآكل الشديدة في درجات حرارة مرتفعة مما يجعلها الخيار الأمثل لقوالب زجاجات الحاويات الزجاجية.	7.53	208	10	655	CDA95500, ASTM B-148, ASTM B-271, ASTM B-505, ASTM B-763, SAE J461, SAE J462, SAE 68B, DIN 2.0975.03, CC333G, CI3	S, C, CL	-	-	-	3	--	--	--	3	--	10	78	الأنفي	
							-	-	-	5.5	1	0.03	3	5	0.1	11.5	--	الاقصى	

السبائك

سبائك النحاس البيضاء (بابت)



التطبيقات	المعايير الدولية	التركيب الكيميائي للسبائك حسب المعايير المعتمدة							النوع
		As	Al	Fe	Sb	Sn	Pb	Cu	
تتسم هذه السبيكة بأنها مقاومة للتآكل وأيضاً تمنع مشاكل الاحتكاك الناتجة من ارتفاع درجة الحرارة تُستخدم هذه بشكل شائع في الآلات الزراعية والناقلات وتطبيقات المصاعد والآلات العامة.	Tin base ASTM B23 DIN 1703 ISO431	--	--	--	4	90	--	4	الألنيوم الاقصصى
		0.1	.005	0.08	5	92	0.35	5	
يتم استخدام هذه السبائك في المعدات ذات السرعة المنخفضة إلى المتوسطة. بالنسبة للمحامل، فهو ممتاز للأحمال الدورية المعتدلة والأحمال أحادية الاتجاه.	Lead base ASTM B23 DIN 1703 ISO431	--	--	--	9.5	5.5	84	--	الألنيوم الاقصصى
		.25	0.005	0.1	10.5	6.5	--	.5	



خدماتنا:

- نحن نقدم حلولاً هندسية متكاملة تناسب كل صناعة
- تتضمن خدماتنا كافة مراحل التصنيع على النحو التالي:

3D
ليزر سكانر

تصميمات
3D

طباعة
3D

MAGMA
SIMULATION
SOFTWARE



خدماتنا:

مراقبة الجودة

عمليات الصب
CASTING

الإتزان الديناميكي

التشغيل

التغليف والشحن

عمليات التشغيل :



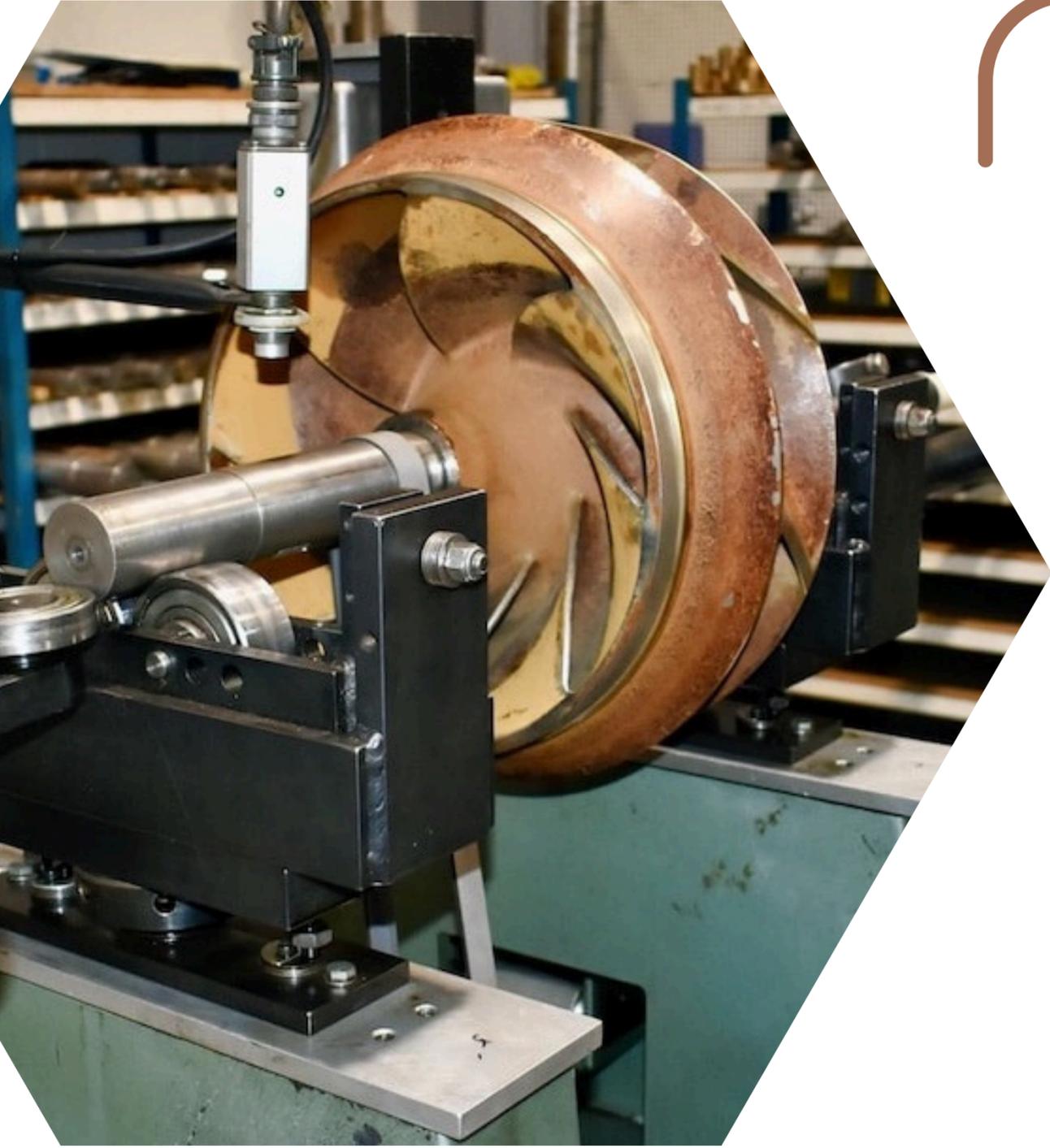
الخراطة



CNC



الذراع الروبوت



الإتزان الديناميكي :

- التوازن الديناميكي: يتم باستخدام أجهزة الإستشعار مثل مقاييس التسارع ، التي من شأنها اكتشاف أي اهتزازات أو تذبذبات ناتجة عن عدم توازن العناصر الدوارة.
- بناءً على البيانات التي تم جمعها، سيحدد نظام التحكم موقع وكمية عدم الإتزان في المروحة ومعالجتها لتوفير جودة أداء عالية لكل قطعة.



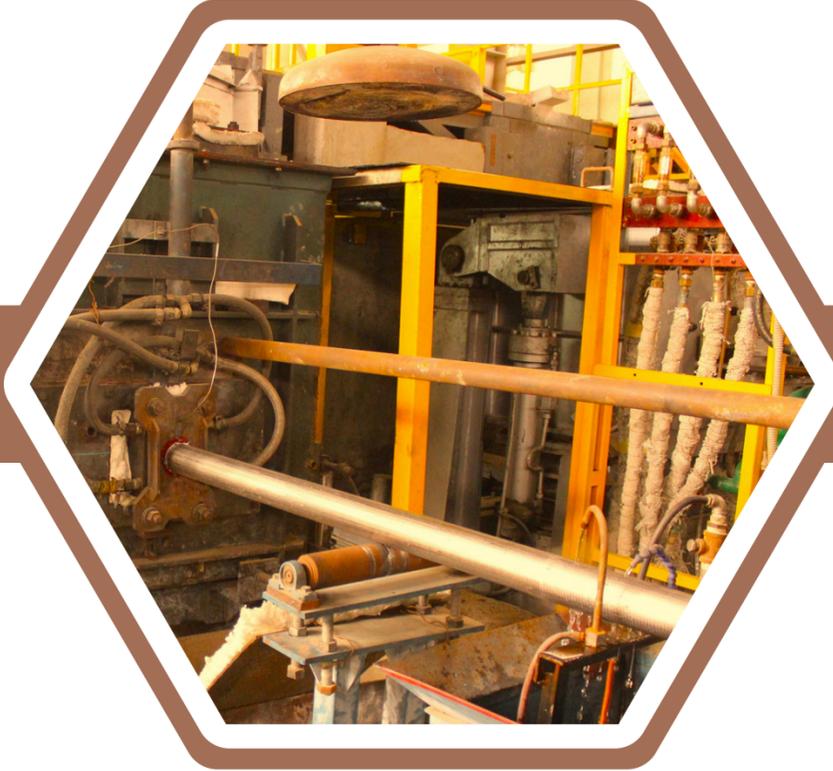
خدماتنا :

التغليف والشحن

- نقوم باستخدام صناديق خاصة للشحن والتغليف تتسم
- بالقوة والجودة لحماية المنتجات والقدرة على امتصاص أي صدمات .

عمليات الصب / CASTING

خط الصب المستمر



أقصى قطر: 140 ملم
الطول القياسي: 3050 ملم

خط الصب الرملي



الوزن الأقصى : 1.5 طن

خط الطرد المركزي



أقصى قطر: 380 ملم
الطول القياسي: 600 ملم

مراقبة الجودة

- تمر جميع المنتجات في مراحل التصنيع لدينا بالعديد من الإختبارات الكيميائية والميكانيكية والهندسية لضمان أن جميع المنتجات مطابقة للمواصفات القياسية العالمية.



طول لكافة الصناعات





المضخات والطلببات





المحابيس بكافة أنواعها



محطات معالجة المياه

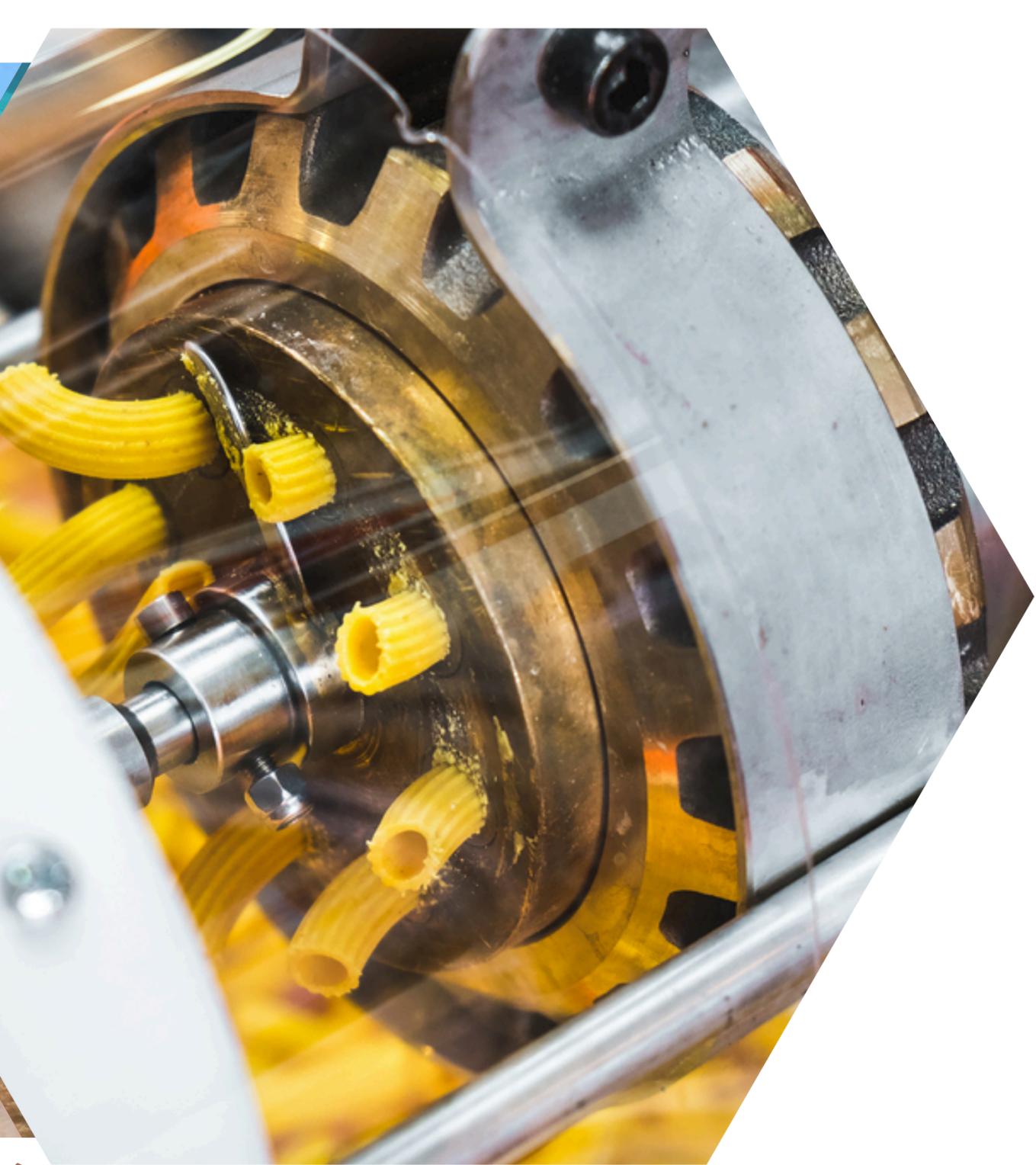


بناء وصناعة السفن



معدات إنتاج وصناعة الصلب





الصناعات الغذائية





معدات البناء والتشييد



معدات الرفع



الألات والمعدات الهيدروليكية

التطبيقات :

مقاومة الملوحة



مقاومة التآكل

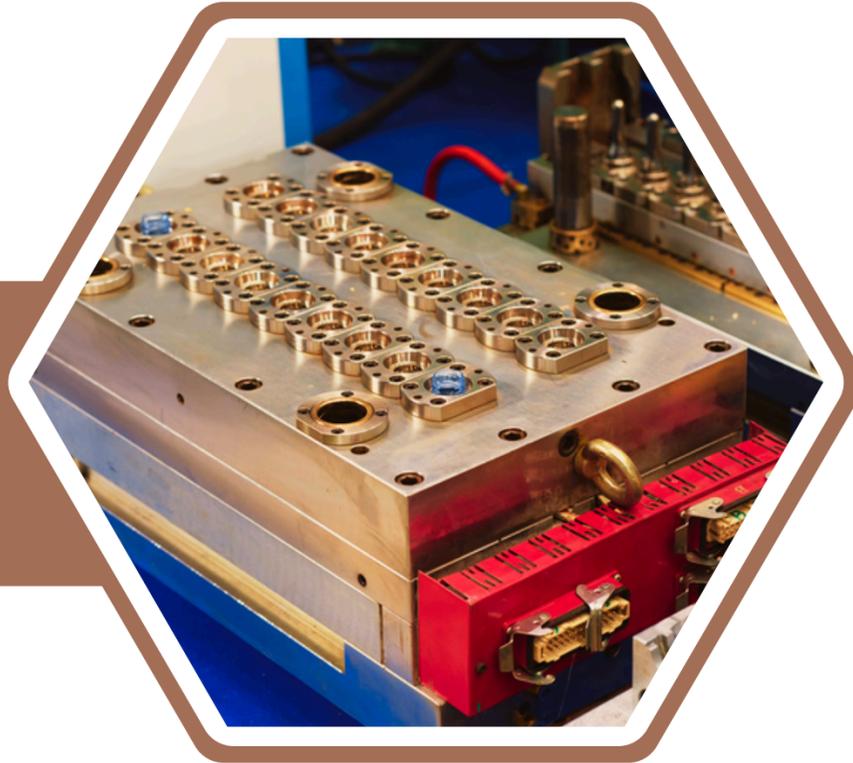


اسطوانات الزجاج



التطبيقات :

اسطوانات تصنيع
البلاستيك



اسطوانات تشكيل
المعادن



شهادات الجودة



شهادات الجودة





التصدير

- تتمثل رؤيتنا في أن نصبح مصدراً رئيسياً للسوق الأوروبية والوطن العربي بحلول عام 2030

عملائنا:



Greater Cairo Foundries Co.
شركة مسابك القاهرة الكبرى ش.م.م



ZENOUKI
GROUP

ELSEWEDY
ELECTRIC



عملائنا:



ELARABY
صناع الثقة



هيئة
ميناء دمياط

DAMIETTA PORT AUTHORITY



شركة القناة لرباط وأنوار السفن
Canal Mooring & Lights Co



تواصل معنا

- للمبيعات :
- ا.إسلام فارس
- هاتف : 01000624610
- بريد اليكترونى : i.fares@lotfybronze.com
- خدمات الإستشارات الفنية والهندسية :
- م.أحمد خيرى
- هاتف : 01125426889
- بريد اليكترونى : a.khyry@lotfybronze.com
- للإستفسارات الأخرى :
- ا.مصطفى العبد
- هاتف : 01050489904
- بريد اليكترونى : m.elabd@lotfybronze.com

لطيفى بروونز

خبرتننا اساس الجوده | منذ ١٩٦٠